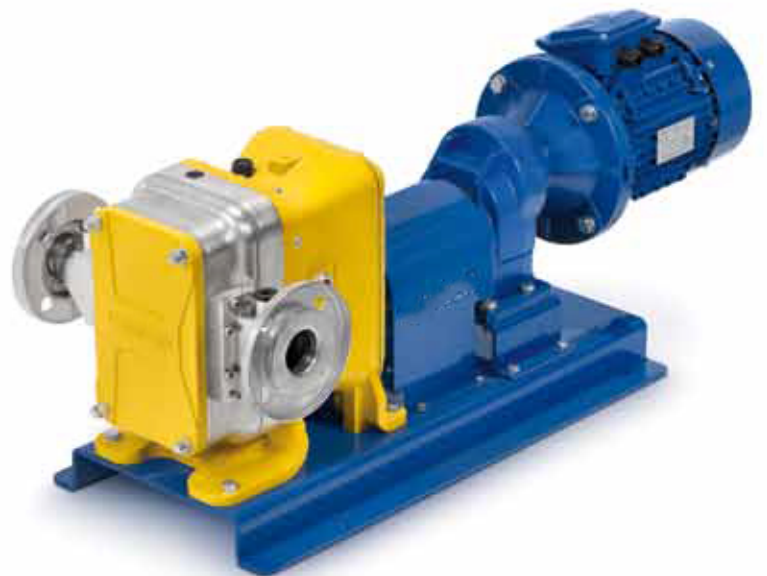


# Mendinox



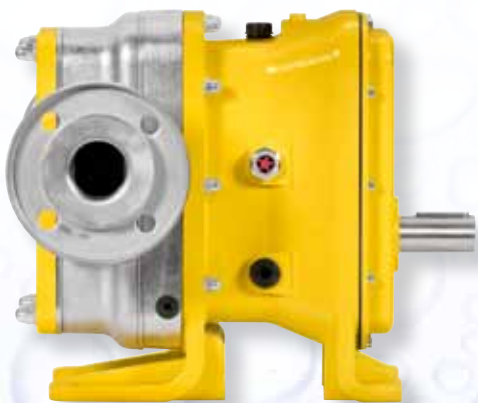
**Bombas lobulares  
industriales**

### *Principales características:*

- Auto-aspirantes
- Sentido de giro reversible
- Resistencia a la abrasión
- Caudal continuo, sin pulsaciones
- Economía y facilidad de mantenimiento
- Diseño del rotor exclusivo, de gran rendimiento
- Amplio paso de sólidos
- Rotores engomados o metálicos
- Dimensiones muy compactas
- Placas laterales de desgaste, fácilmente sustituibles
- Múltiples conexiones disponibles
- Disponible en acero inoxidable o aceros especiales

### *Ejemplo de aplicación:*

- Fangos, Lodos, Filtración MBR, Slurries, Aguas residuales, Derrames marítimos, Purines, Aguas contaminadas, Agua de mar, Residuos petrolíferos, etc...
- Vino, Aceite de oliva, Aceites vegetales, Melazas, Alpechín, Uva entera o fermentada, Glucosa, Pasta de aceituna, Tomate concentrado, etc...
- Detergentes, Tensioactivos, Glicerina, Colas, Tintas, Petroleos, Pinturas, Fuel-oil, Bentonita, Barbotina cerámica, carbonato cálcico, etc...

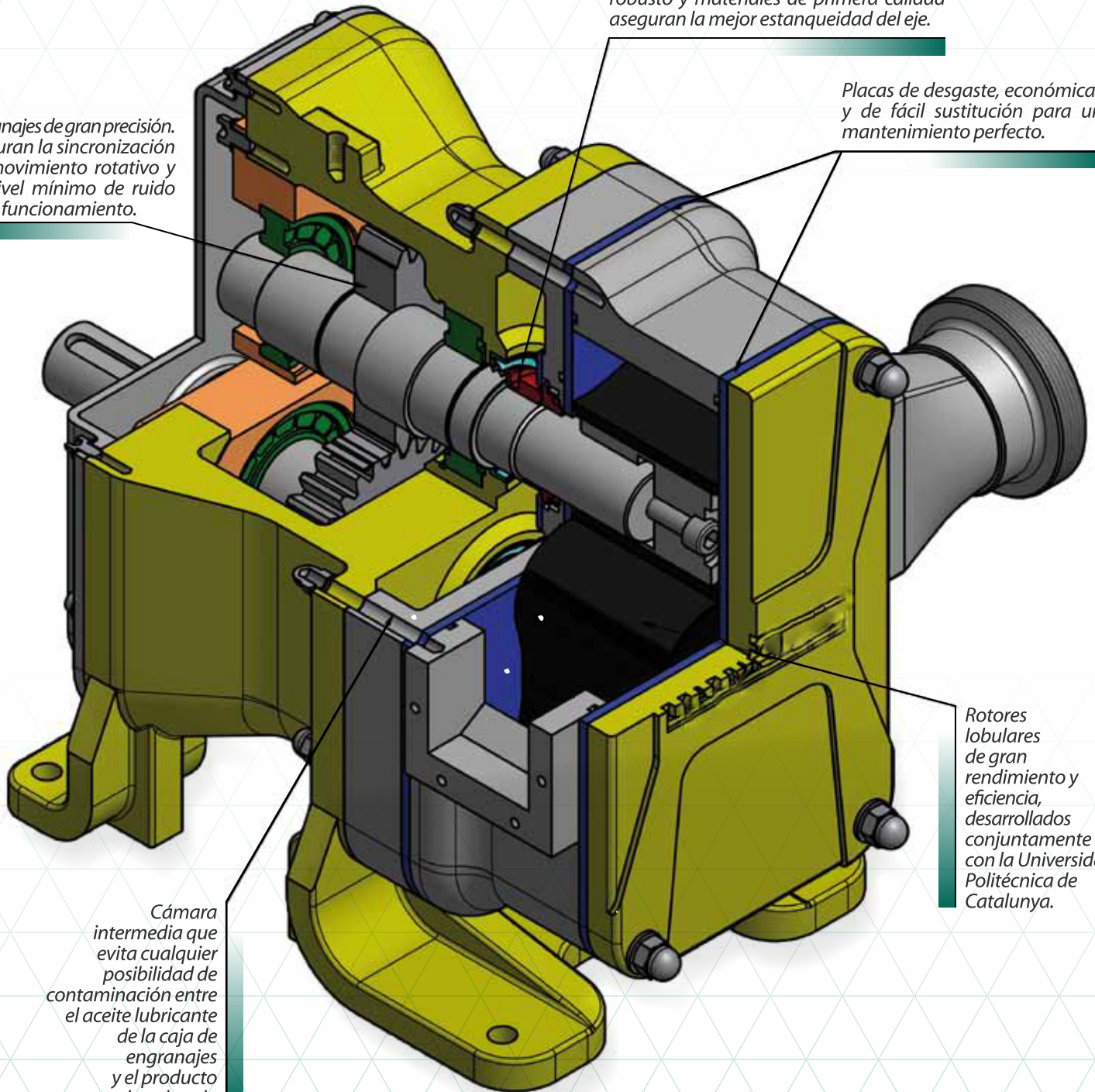


# Principio de funcionamiento y detalles técnicos

Engranajes de gran precisión. Aseguran la sincronización del movimiento rotativo y un nivel mínimo de ruido en su funcionamiento.

Cierres mecánicos industriales. Diseño robusto y materiales de primera calidad aseguran la mejor estanqueidad del eje.

Placas de desgaste, económicas y de fácil sustitución para un mantenimiento perfecto.

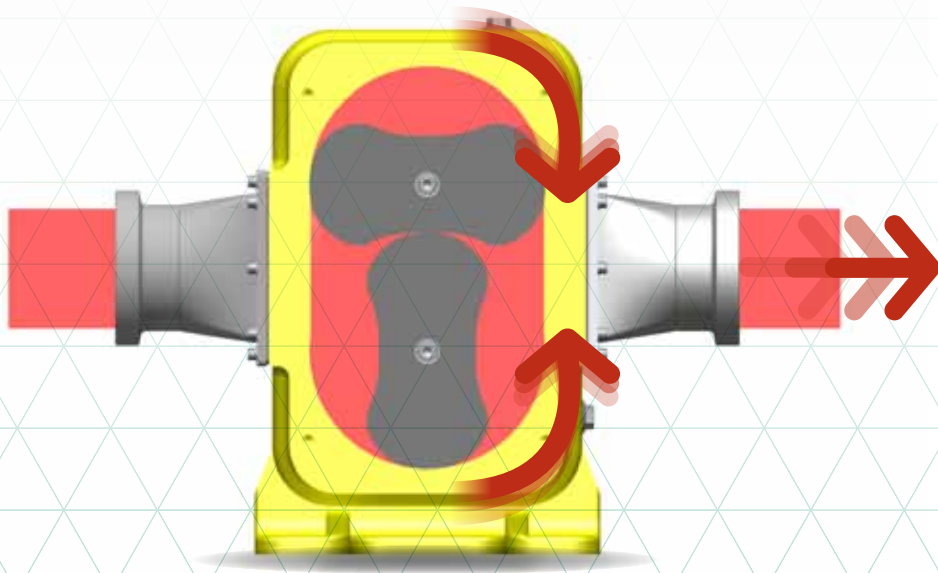
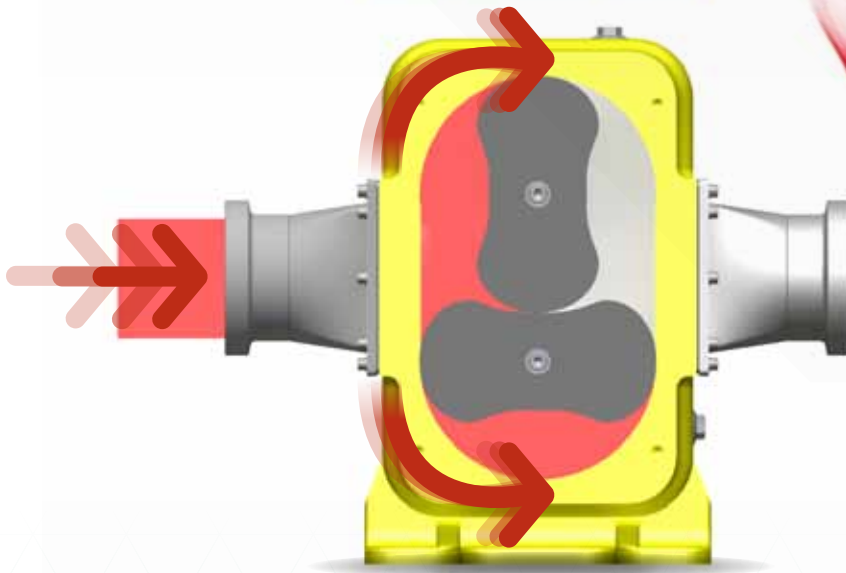
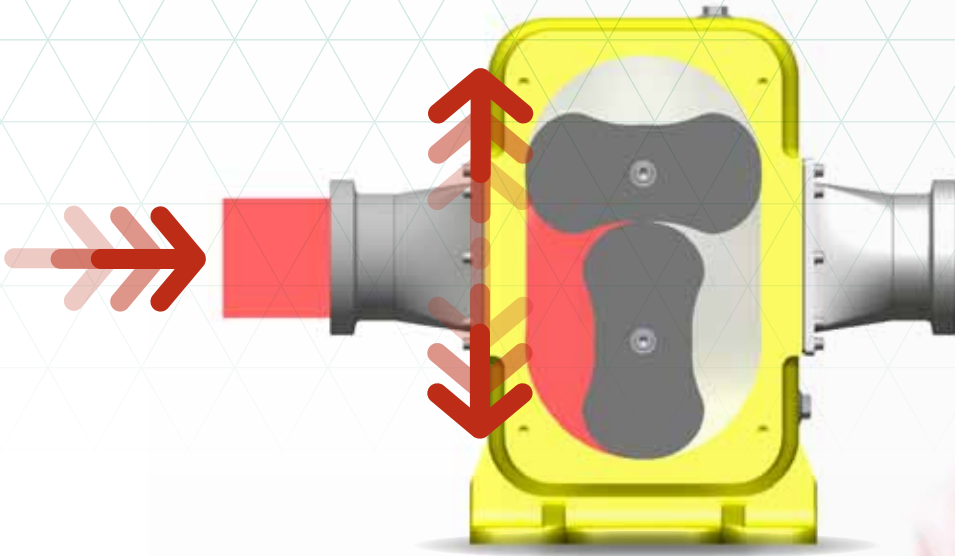


Rotores lobulares de gran rendimiento y eficiencia, desarrollados conjuntamente con la Universidad Politécnica de Catalunya.

Cámara intermedia que evita cualquier posibilidad de contaminación entre el aceite lubricante de la caja de engranajes y el producto bombeado

# Mendinox

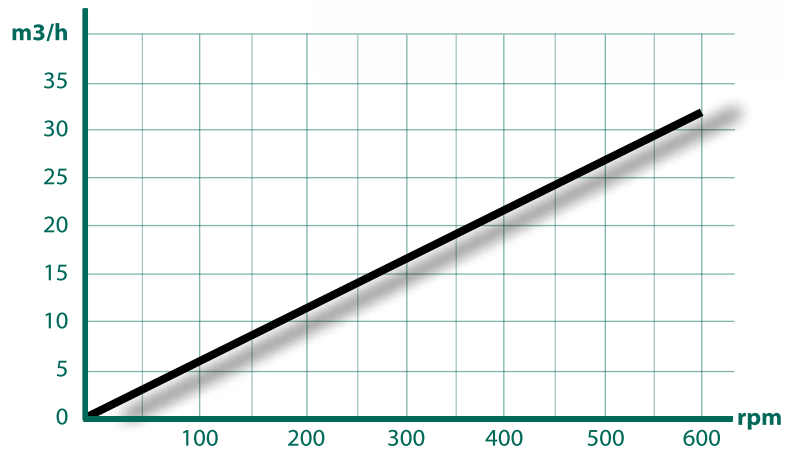
# Mendinox



# Bombas LB-S/70

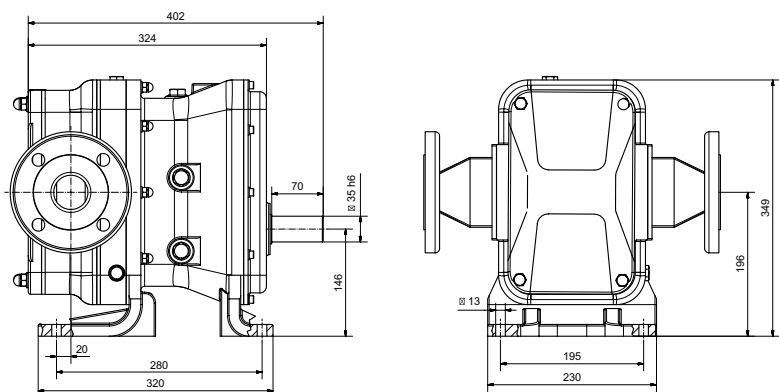
Bombas industriales y equipos para fluidos

## Tabla de rendimiento



### Datos técnicos LB-S/70

<b>Capacidad</b>	0,91 l/rev
<b>Presión de trabajo</b>	<10 bar
<b>Rotores disponibles engomados:</b>	NBR, EPDM, FKM
<b>Rotores disponibles metálicos:</b>	AISI-316 , AISI-420
<b>Material cuerpo bomba:</b>	AISI-316, AISI-410
<b>Cierres mecánicos:</b>	Carb. Silicio/ Carb. Tungsteno, Grafito/Carb. Tungsteno.
<b>Conexiones standard</b>	Bridas DIN DN-50
<b>Otras conexiones disponibles:</b>	DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, Enlaces a Rotula, Bridas ANSI, etc...



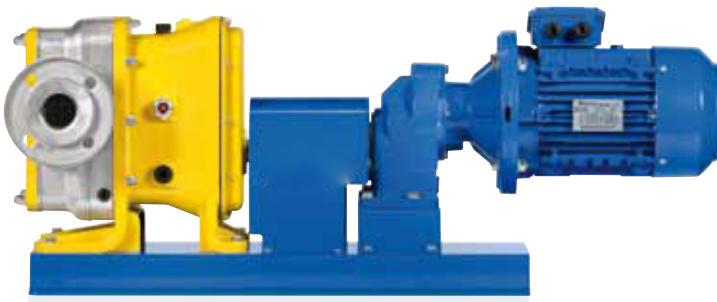
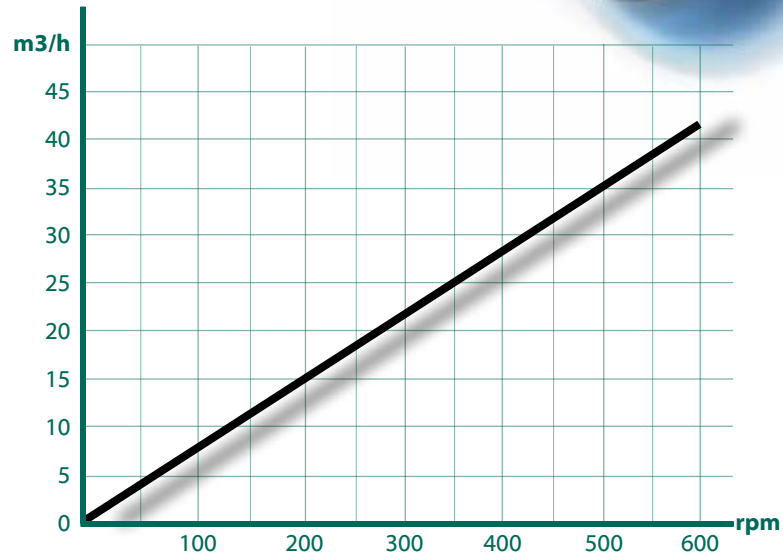
# Mendinox

# Bombas

## LB-S/90

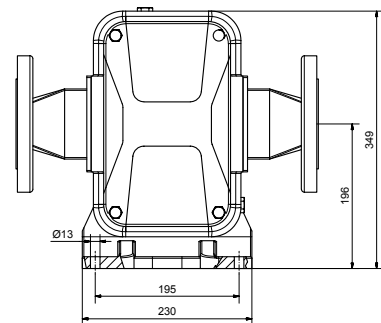
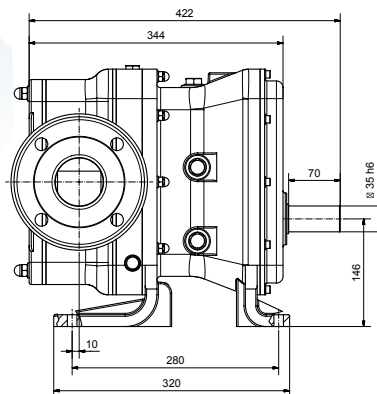
Bombas industriales y equipos para fluidos

### Tabla de rendimiento



### Datos técnicos LB-S/90

<b>Capacidad</b>	1,17 l/rev
<b>Presión de trabajo</b>	<6 bar
<b>Rotores disponibles engomados:</b>	NBR, EPDM, FKM
<b>Rotores disponibles metálicos:</b>	AISI-316 , AISI-420
<b>Material cuerpo bomba:</b>	AISI-316, AISI-410
<b>Cierres mecánicos:</b>	Carb. Silicio/ Carb. Tungsteno, Grafito/Carb. Tungsteno.
<b>Conexiones standard</b>	Bridas DIN DN-65 o DN-80
<b>Otras conexiones disponibles:</b>	DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, Enlaces a Rotula, Bridas ANSI, etc...



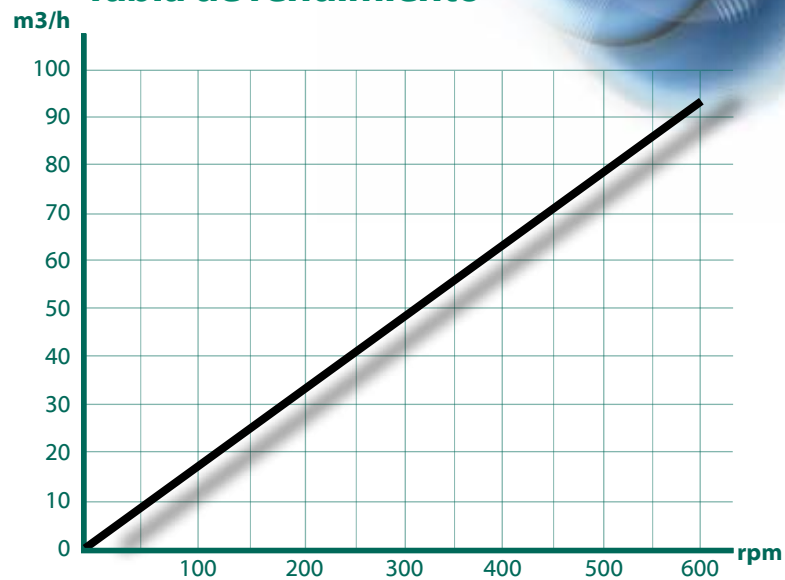
# Mendinox

# Bombas

## LB-M/100

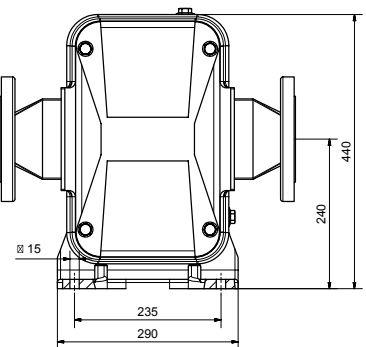
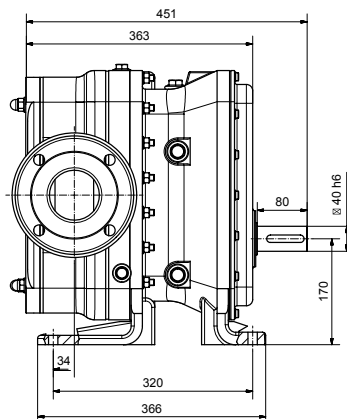
Bombas industriales y equipos para fluidos

### Tabla de rendimiento



### Datos técnicos LB-M/100

<b>Capacidad</b>	2,79 l/rev
<b>Presión de trabajo</b>	<8 bar
<b>Rotores disponibles engomados:</b>	NBR, EPDM, FKM
<b>Rotores disponibles metálicos:</b>	AISI-316 , AISI-420
<b>Material cuerpo bomba:</b>	AISI-316, AISI-410
<b>Cierres mecánicos:</b>	Carb. Silicio/ Carb. Tungsteno, Grafito/Carb. Tungsteno.
<b>Conexiones standard</b>	Bridas DIN DN-80 o DN-100
<b>Otras conexiones disponibles:</b>	DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, Enlacas a Rotula, Bridas ANSI, etc...



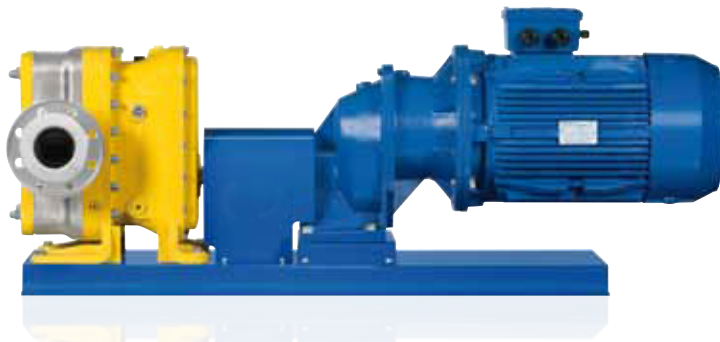
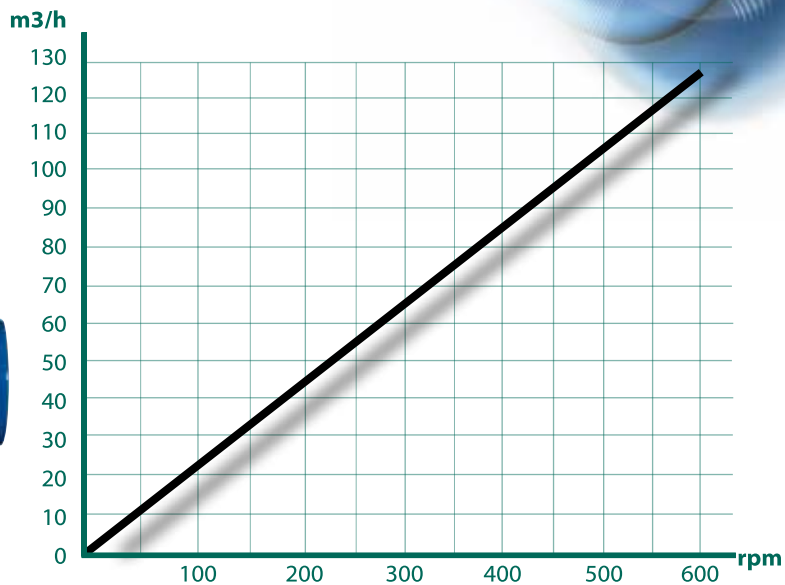
# Mendinox

# Bombas

## LB-M/125

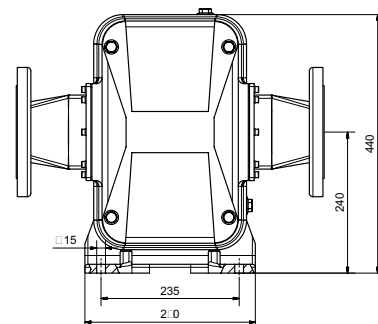
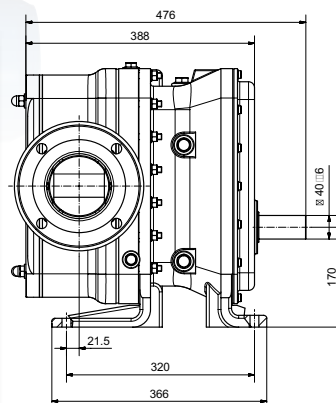
Bombas industriales y equipos para fluidos

### Tabla de rendimiento



### Datos técnicos LB-M/125

<b>Capacidad</b>	3,49 l/rev
<b>Presión de trabajo</b>	<4 bar
<b>Rotores disponibles engomados:</b>	NBR, EPDM, FKM
<b>Rotores disponibles metálicos:</b>	AISI-316 , AISI-420
<b>Material cuerpo bomba:</b>	AISI-316, AISI-410
<b>Cierres mecánicos:</b>	Carb. Silicio/ Carb. Tungsteno, Grafito/Carb. Tungsteno.
<b>Conexiones standard</b>	Bridas DIN DN-100 o DN-125
<b>Otras conexiones disponibles:</b>	DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, Enlaces a Rotula, Bridas ANSI, etc...



# Mendinox

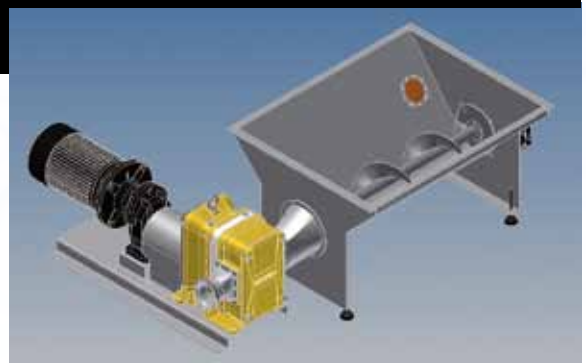


# Accesorios disponibles

## TOLVA DE ALIMENTACIÓN CON VIS-SIN-FÍN

La opción de tolva con vis-sin-fín de alimentación es recomendable o necesaria para el bombeo de productos heterogéneos que incorporan normalmente un alto contenido de sólidos en suspensión, llegando a formar una masa de difícil movimentación y que por falta de fluidez se hace muy difícil asegurar la entrada del producto en la bomba.

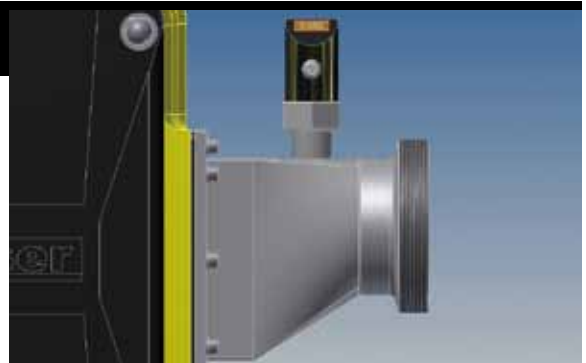
Con esta opción aseguramos en estos casos una correcta alimentación de la bomba y con ello la obtención de un bombeo regular y eficaz de este tipo de productos.



## PRESOSTATO DE SEGURIDAD

Al tratarse de una bomba volumétrica la instalación de un presostato de seguridad tiene como función evitar una sobrepresión en la bomba e instalación que podría producirse por cualquier circunstancia accidental como cierre de válvulas, taponamiento de tuberías, etc...

Esta posible sobrepresión podría derivar en una avería mecánica o eléctrica además de suponer un riesgo general en la instalación. El presostato de seguridad tiene la función de detener la bomba en caso de llegar a una presión de trabajo predeterminada.



## VÁLVULA DE SEGURIDAD BY-PASS

Por las mismas razones que en el caso del presostato de seguridad, la válvula tipo by-pass tiene la función de proteger la bomba ante eventuales sobrepresiones.

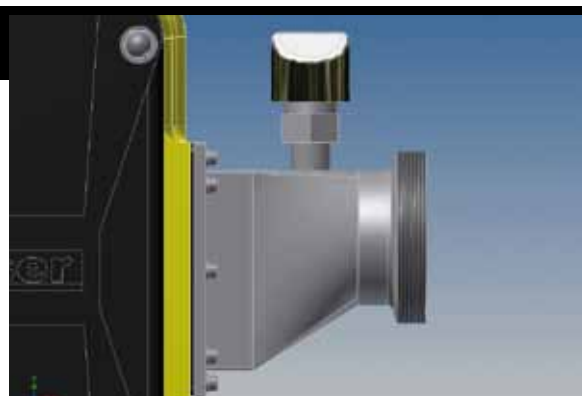
En este caso la protección se consigue de forma mecánica mediante una recirculación del fluido bombeado. La válvula de seguridad puede ser instalada en la tapa frontal de la bomba o bien intercalada entre las conexiones de aspiración e impulsión.



## DETECTOR DE FLUJO

Por diseño la bomba tiene capacidad para girar en seco solamente durante un espacio de tiempo limitado, antes de que la falta de producto originara una ausencia de lubricación y un consiguiente aumento de temperatura que podría afectar al buen funcionamiento de alguna parte de la bomba.

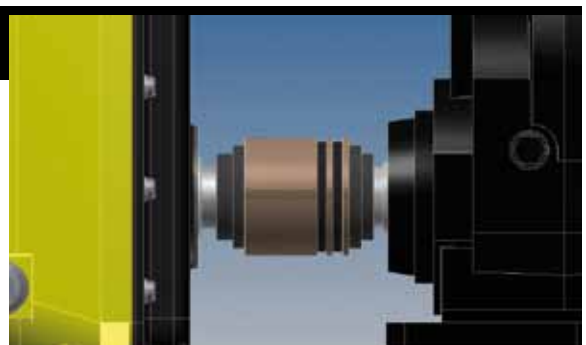
El detector de flujo es un elemento opcional que sirve para proteger la bomba ante un eventual giro en seco por falta de producto o también para automatizar la función de paro al finalizar un trasvase o una dosificación.



## LIMITADOR DE PAR MECÁNICO O ELECTRÓNICO

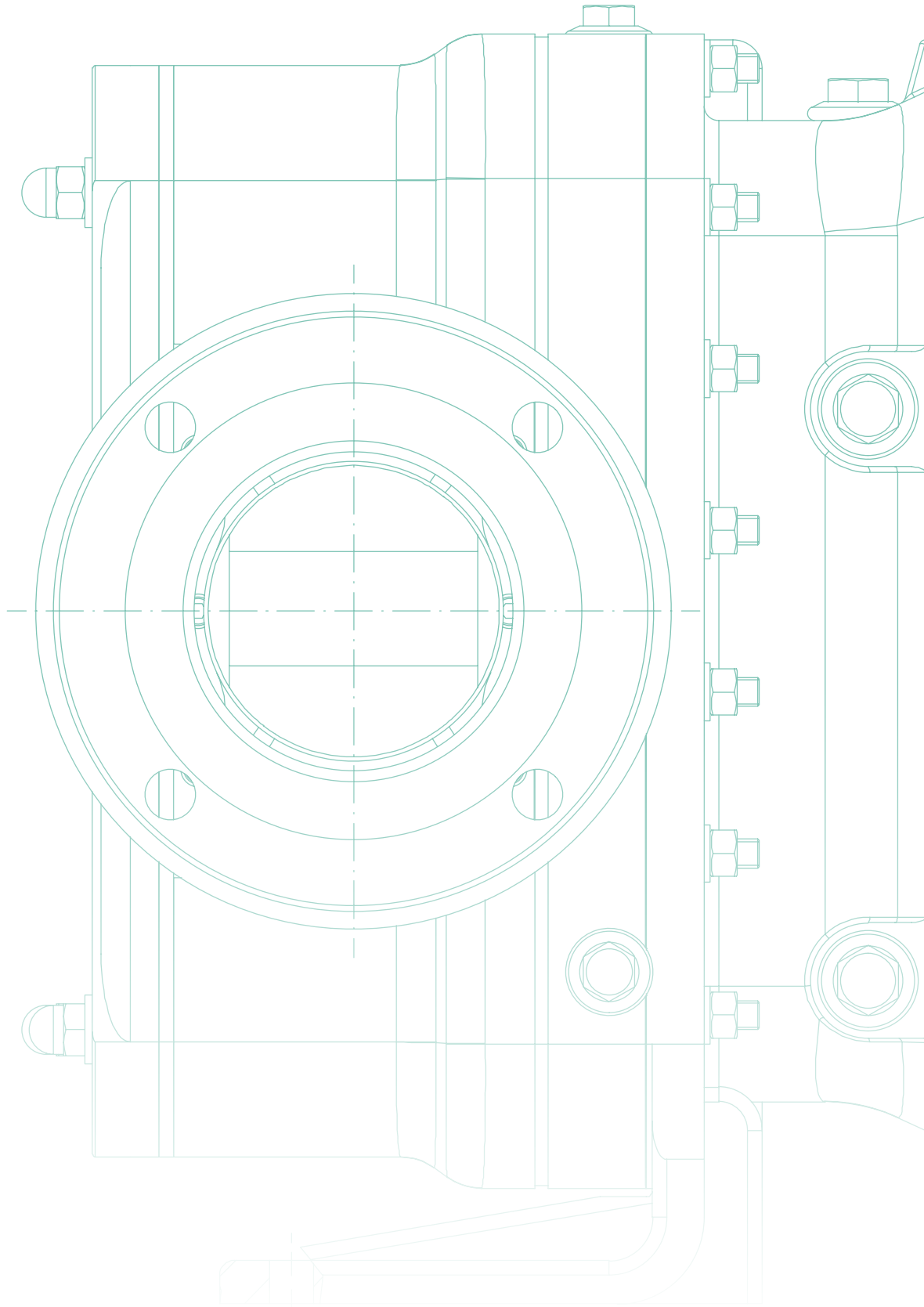
Al tratarse de una bomba volumétrica de desplazamiento positivo, controlando el par de trabajo de la bomba podemos evitar también cualquier situación accidental de aumento de presión o de bloqueo mecánico de la bomba.

Existen versiones electrónicas o mecánicas, en el caso de la versión electrónica podemos incluso usar el equipo para evitar una posible situación de giro en seco de la bomba.





***Bombeo de fluidos en todos los terrenos***



**Mendinox**